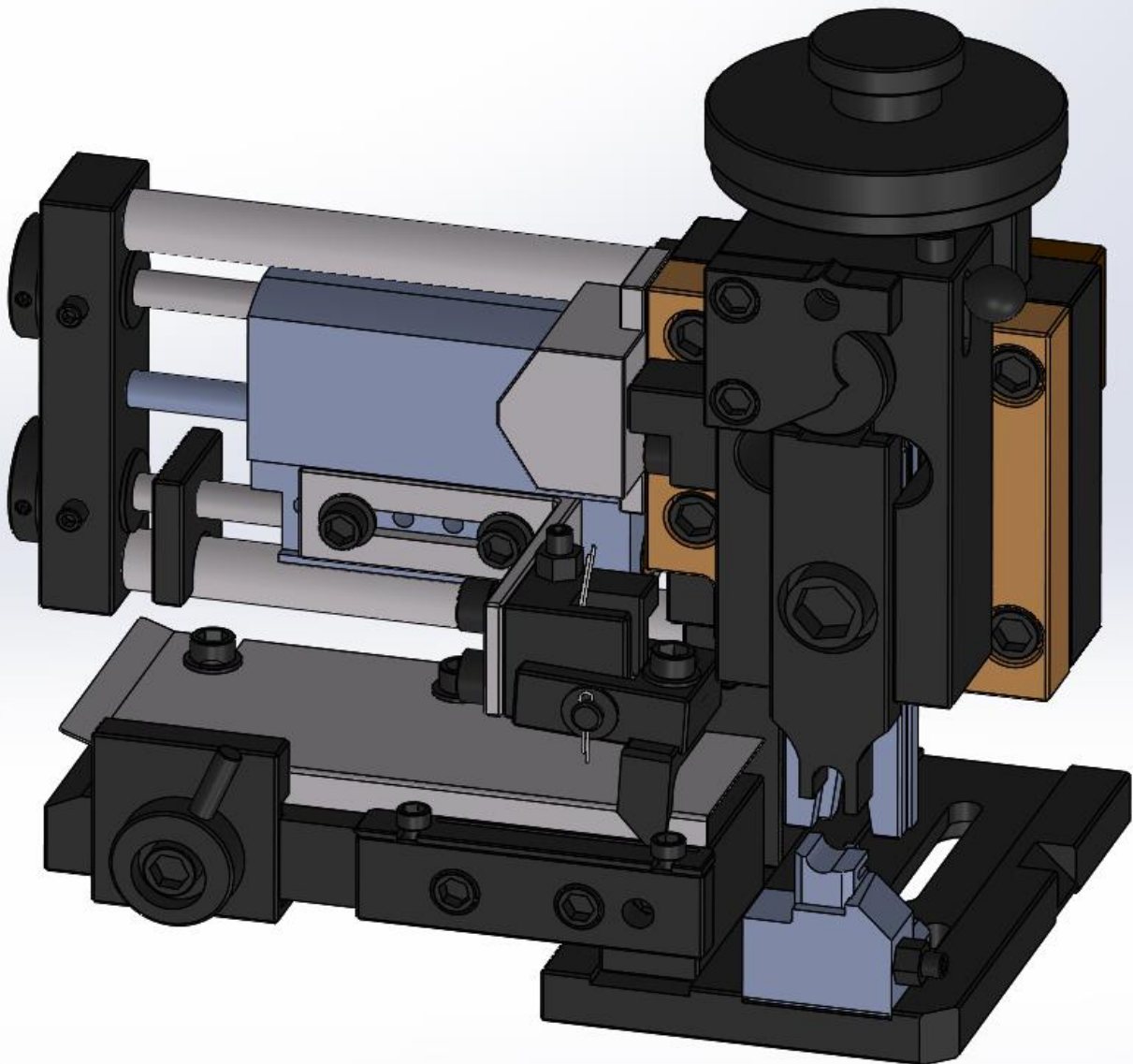
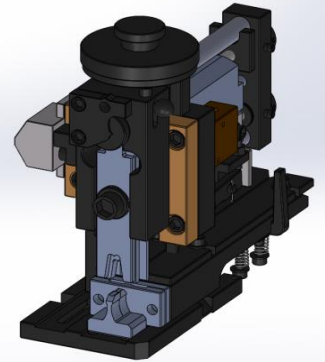


Krimpovací nástroj pro krimpované nepájené spoje

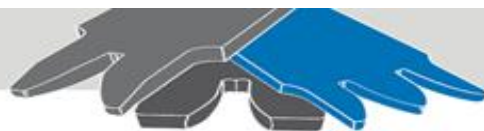
Precizní krimpovací nástroje pro použití ve všech krimpovacích lisech a automatech

- celokalené provedení celé mechaniky
- bronzová vodítka lisovací hlavy
- náhradní díly skladem v ČR
- modifikace i pro nejsložitější kontakty



Nástroj vyrobený pro nejpřísnější nároky na krimpovaný spoj



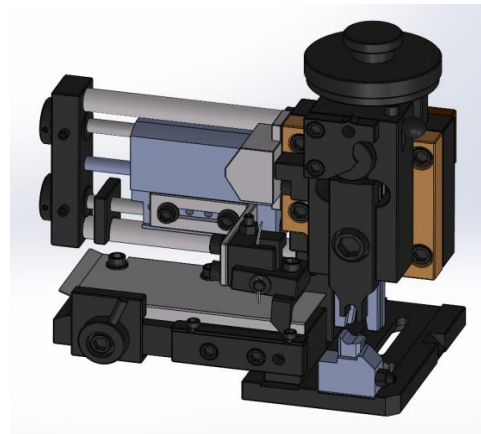
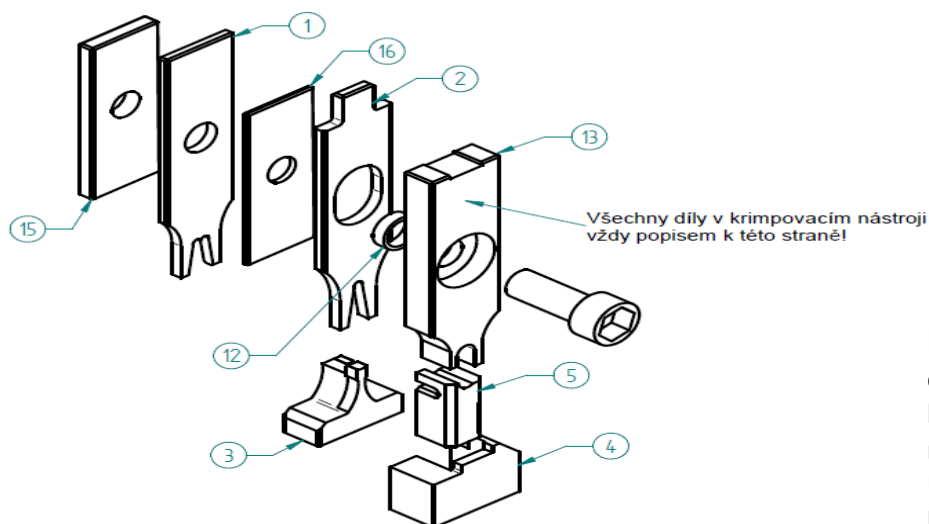


UNI KNNG3-BR01-1

Krimpovací nástroj pro BOČNÍ řazení kontaktů , standartní délka posuvu podávací jednotky 38mm.

Nástroj je pod základním modelem vyráběn ve třech typech podávací jednotky nástroje a to:

- pro kontakty se spojovacím páskem předním
- pro kontakty se spojovacím páskem zadním
- pro kontakty se spojovacím páskem předním i zadním



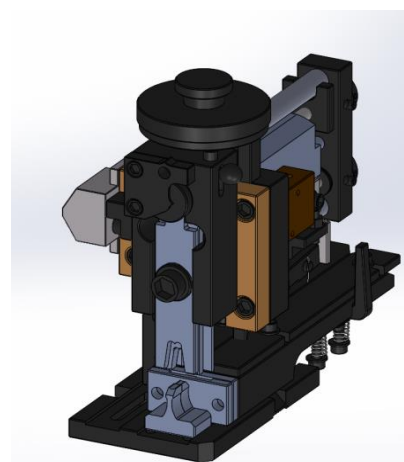
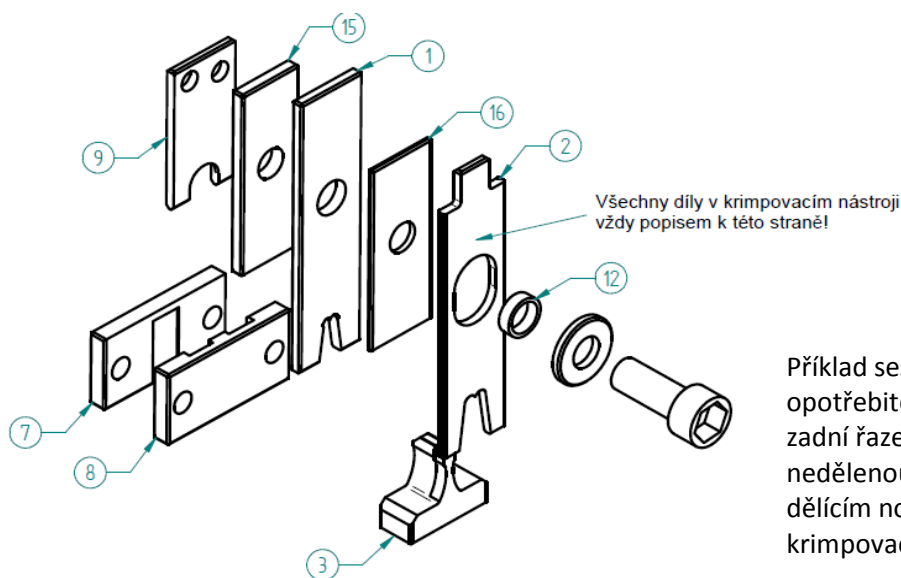
Příklad sestavy přímo opotřebitelných dílů pro boční řazení kontaktů s nedělenou kovadlinkou . Určeno pro odstřih kontaktů z předního pásku.

UNI KNNG3-ZR01-1

Krimpovací nástroj pro zarní řazení kontaktů , standartní délka posuvu podávací jednotky 38mm.

Nástroj je pod základním modelem vyráběn ve dvou typech nástroje a to:

- s kovadlinkou nedělenou , izolační a vodičová zóna kovadlinky je v jednom díle
- s kovadlinkami dělenými , izolační a vodičová kovadlinka je samostatná



Příklad sestavy přímo opotřebitelných dílů pro zadní řazení kontaktů s nedělenou kovadlinkou a dělícím nožem mimo krimpovací hlavu.





Technické parametry krimpovacího nástroje:

Krimpovací nástroje splňují veškeré parametry kladené na kvalitní nástroj použitelný ve všech krimpovacích lisech a automatických linkách používaných při tvorbě krimpovaného spoje.

Základní rozměry nástroje: 96mm x 148 x 130

Určeno pro krimpovací lisy: Vše-- KOMAX ,Schleuniger, Hanke -krimp , Schafer....

Požadovaný prostor ve stroji-kalibrační výška : Standart 135,78mm

Zdvih nástroje : 40-41mm

Plynulé nastavení zdvidu (výška krimpu vodiče): Ano , po 0,02 mm , pojištěno proti náhodnému pootočení

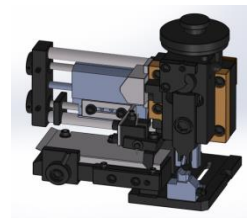
Plynulé nastavení výšky krimpu izolace: Ano , plynule 0 -2 mm , pojištěno proti náhodnému pootočení

Životnost těla nástroje při dodržování předepsané údržby: min 5 000 000 krimpů

Záruční servis: Ano

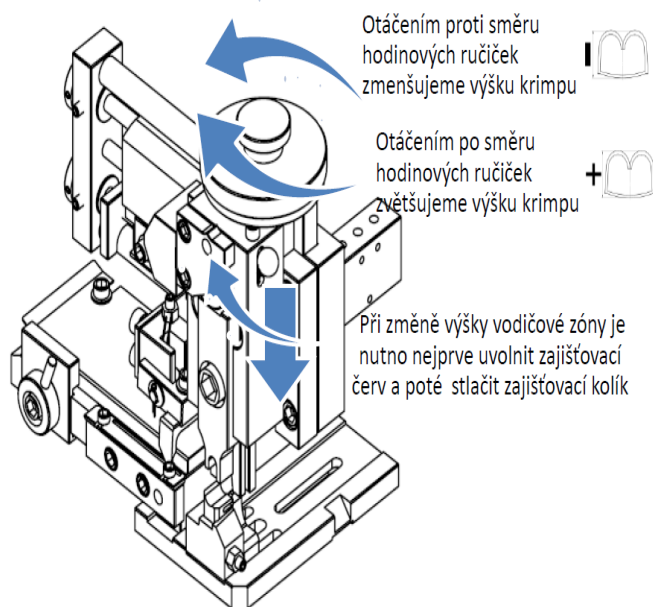
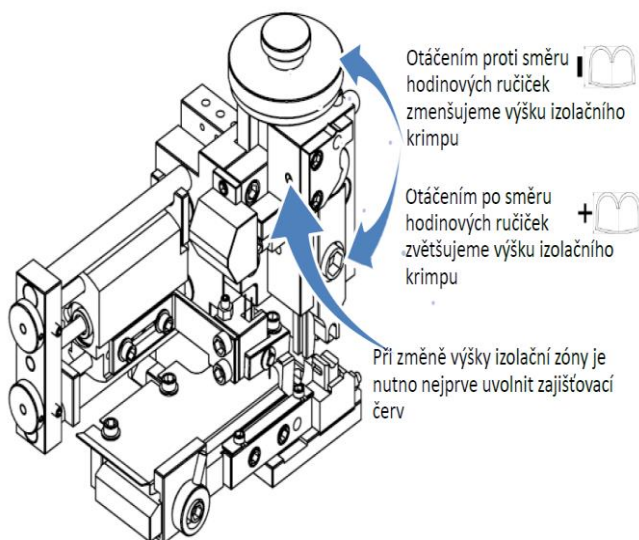
Pozáruční servis: Ano

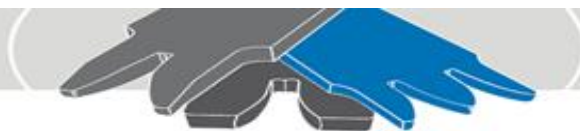
Možnost přestavění nástroje na jiný kontakt a vodič: Ano



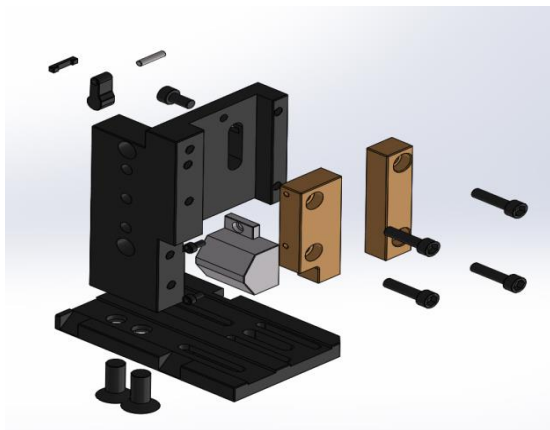
Nastavení výšky krimpu vodičové zóny, aretováno pojisným čepem pod pružinou ,krok nastavení po 0,02mm teoretické výšky:

Nastavení výšky krimpu izolační zóny, plynule v rozmezí 0 až 2mm:





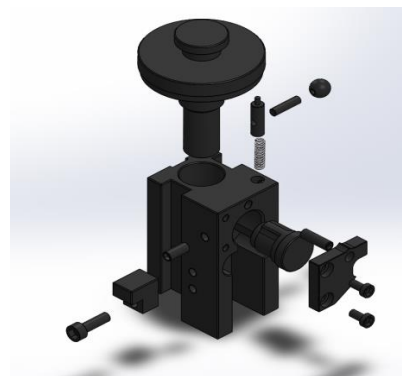
Základní rozdělení těla krimpovacího nástroje na jednotlivé celky:



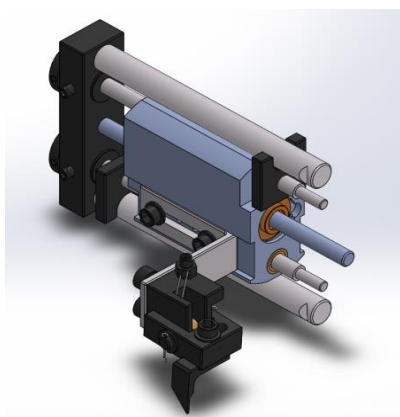
-----Vedení-----
 sestava dílů , která je nosnou
 sestavou celého nástroje a to jak
 v přesnosti vedení krimpovací
 hlavy tak v pneumatického posuvu
 kontaktů



-----Hlava-----
 sestava dílů , která se pohybuje v
 přesných drážkách po bronzových
 vodičkách vedení a jsou v ní
 uloženy krimpovací díly horní
 sestavy



----- Podávací sestava-----
 --sestava dílů , která převádí
 axiální pohyb pneumatické
 podávací sestavy na samotný
 kontakt , uložený v sestavě
 podávací jednotky



-----Podávaví sestava-----
 sestava dílů , která přivádí kontakty do
 prostoru krimpování a která zajišťuje
 jejich plynulý posuv a brzdění .Přesné
 nastavení této sestavy ma velký vliv na
 kvalitní a stabilní krimpovací proces.

